

FOSSE DISOLEATRICI

DISOLEATORI

Le vigenti norme sanitarie, intensamente improntate alla tutela dell'ambiente, prevedono la depurazione delle acque inquinate da olii e grassi, provenienti in particolare da piazzali, box e cucine.

Grazie alle proprietà chimico-fisiche che presentano, olii e grassi possono essere separati dal restante liquame e destinati ad appositi impianti di smaltimento.

La raccolta avviene mediante l'installazione di fosse disoleatrici, chiamate anche disoleatori, costituite da elementi in cls.

Il loro funzionamento è basato sui principi di "galleggiamento" delle sostanze aventi peso specifico inferiore a quello dell'acqua, e di "sedimentazione" dei corpi solidi.

I disoleatori di nostra produzione si suddividono in due tipi:

- pozzetti monolitici rettangolari, particolarmente adatti a box, officine ed altri ambienti di limitate proporzioni;
- fosse disoleatrici circolari monolitiche, adatte a box, officine ed altri ambienti con superfici estese;
- fosse disoleatrici circolari, ad elementi componibili, adatte a ristoranti, autolavaggi, ecc., dove si richiedano capacità di recupero più elevate.

Per i disoleatori di tipo "a", il processo di separazione avviene con passaggi in quattro vasche di diverse dimensioni:

- nella prima vasca le acque, confluite dall'esterno, si decantano dei residui pesanti (1 rif. schema pag. 35);

- nella seconda vengono recuperati olii e grassi, che trascinano nella terza vasca (2-3 rif. schema pag. 35);
- nella quarta vasca l'acqua, ormai depurata, entra attraverso un foro ricavato nella parte bassa della vasca e da qui viene convogliata alla fognatura (4 rif. schema pag. 35).

I disoleatori di tipo "B" hanno la peculiarità di essere monolitici, offrono quindi una sicura tenuta idraulica e sono facili da posare. L'elemento si presenta suddiviso in 3 vasche interne.

La prima vasca, riceve l'acqua da depurare. L'olio, galleggiando traccina nella vasca di raccolta, mentre l'acqua ormai depurata, passa nella terza vasca attraverso un foro posto nella parte inferiore della lastrina, per poi uscire in fognatura (vedi disegno pag. 36).

I disoleatori di tipo "c", circolari, realizzati con elementi prefabbricati di $\varnothing 1250-1500-2000$ hanno all'interno elementi di DN più piccolo, in modo da formare un doppio contenitore.

Le acque da depurare arrivano al contenitore interno, nel fondo del quale si depositano i materiali più pesanti (ad esempio sabbietta), mentre gli olii ed i grassi galleggiano in superficie.

Il dislivello tra entrata ed uscita è di circa 600 mm, più che sufficiente per permettere una consistente raccolta di olii e grassi e diradare così gli interventi di pulizia del disoleatore; a tale scopo è possibile installare un ulteriore pozzetto per la raccolta di olii e grassi (vedi disegno a pag. 37 - 38 - 39).

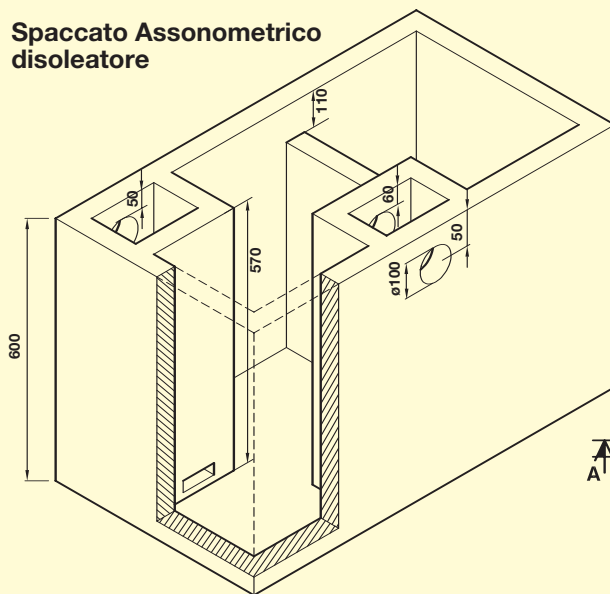


RAPPRESENTAZIONI GRAFICHE ALLE PAGINE SEGUENTI

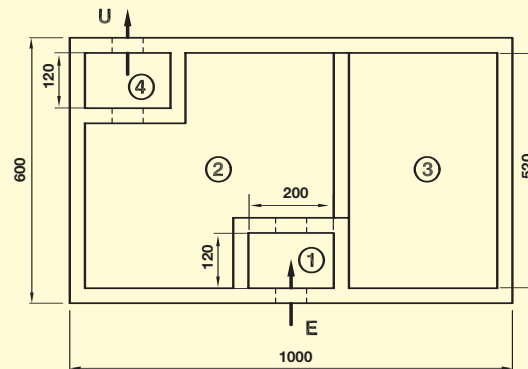
FOSSE DISOLEATRICI

DISOLEATORI RETTANGOLARI 600 x 1000 H700

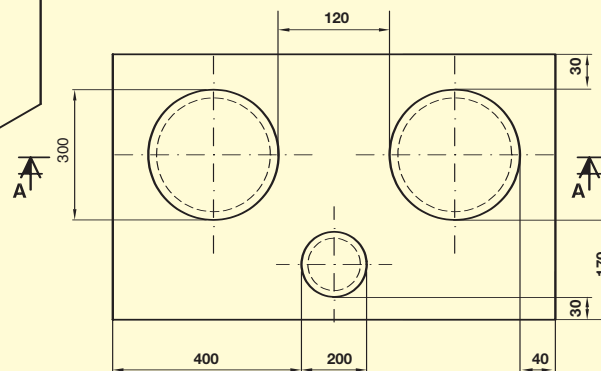
Spaccato Assonometrico
disoleatore



Pianta disoleatore



Pianta coperchio



DISOLEATORE 600 x 1000 h700				
Cod.	Elementi	Capacità litri	Peso Kg.	Numero Box
520	Fossa con coperchio pedonale	200	420	4-6

NB. Altre informazioni tecniche a pag. 34.

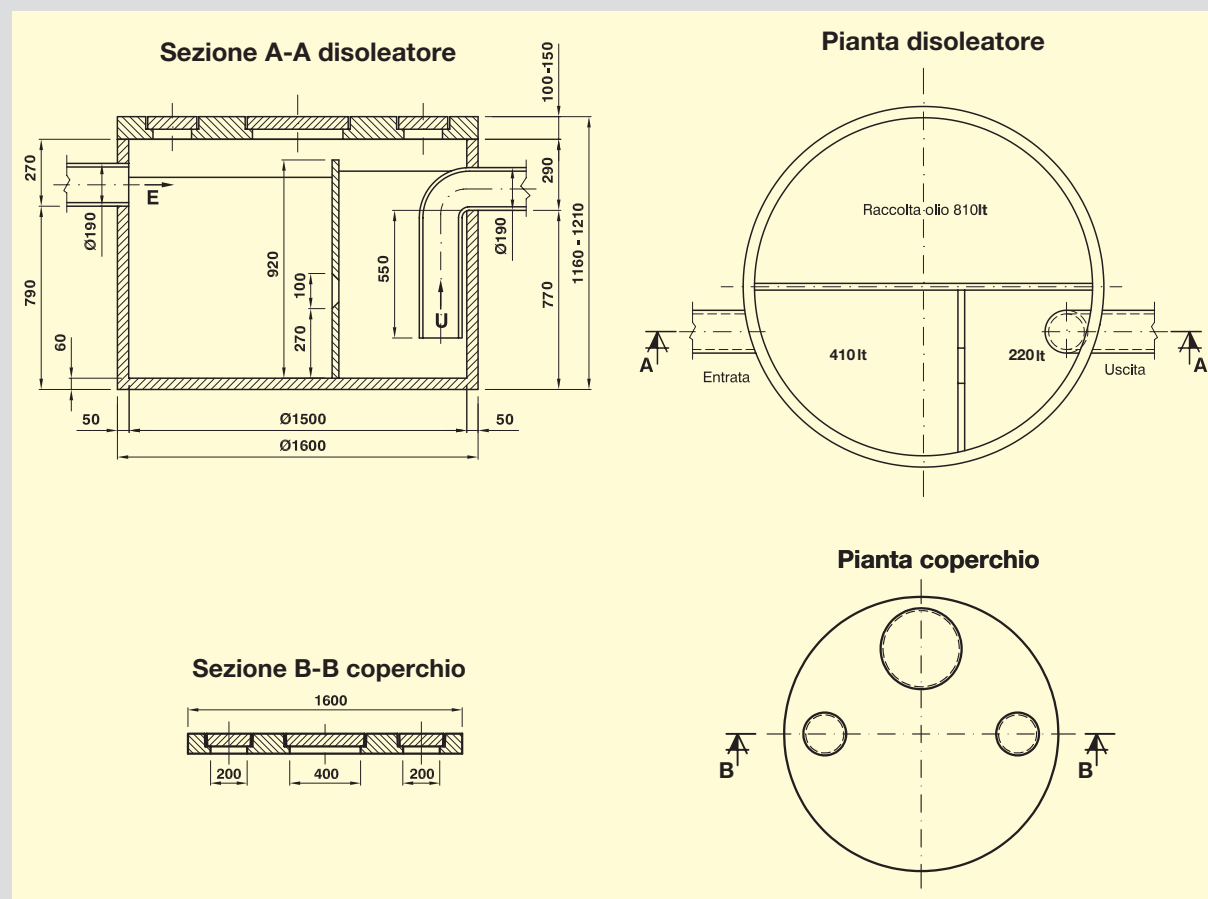
Per la posa in opera si consiglia:

una volta eseguito lo scavo, realizzare una platea di calcestruzzo, ben livellata, in modo da evitare cedimenti dovuti al peso della fossa piena, avendo l'accortezza di sigillare bene tra di loro i vari elementi con malta di cemento idrofugo.

Per un corretto funzionamento i disoleatori devono essere riempiti di acqua prima della loro messa in funzione.

FOSSE DESOLEATRICI

DISOLEATORI MONOLITICI Ø1500 H1150-1200



DISOLEATORE Ø 1500 h1150-1200				
Cod.	Elementi	Capacità litri	Peso Kg.	Numero Box
530	Fossa con coperchio pedonale	1440	1670	30-40
531	Fossa con coperchio carrabile	1400	1670	30-40

NB. Altre informazioni tecniche a pag. 34.

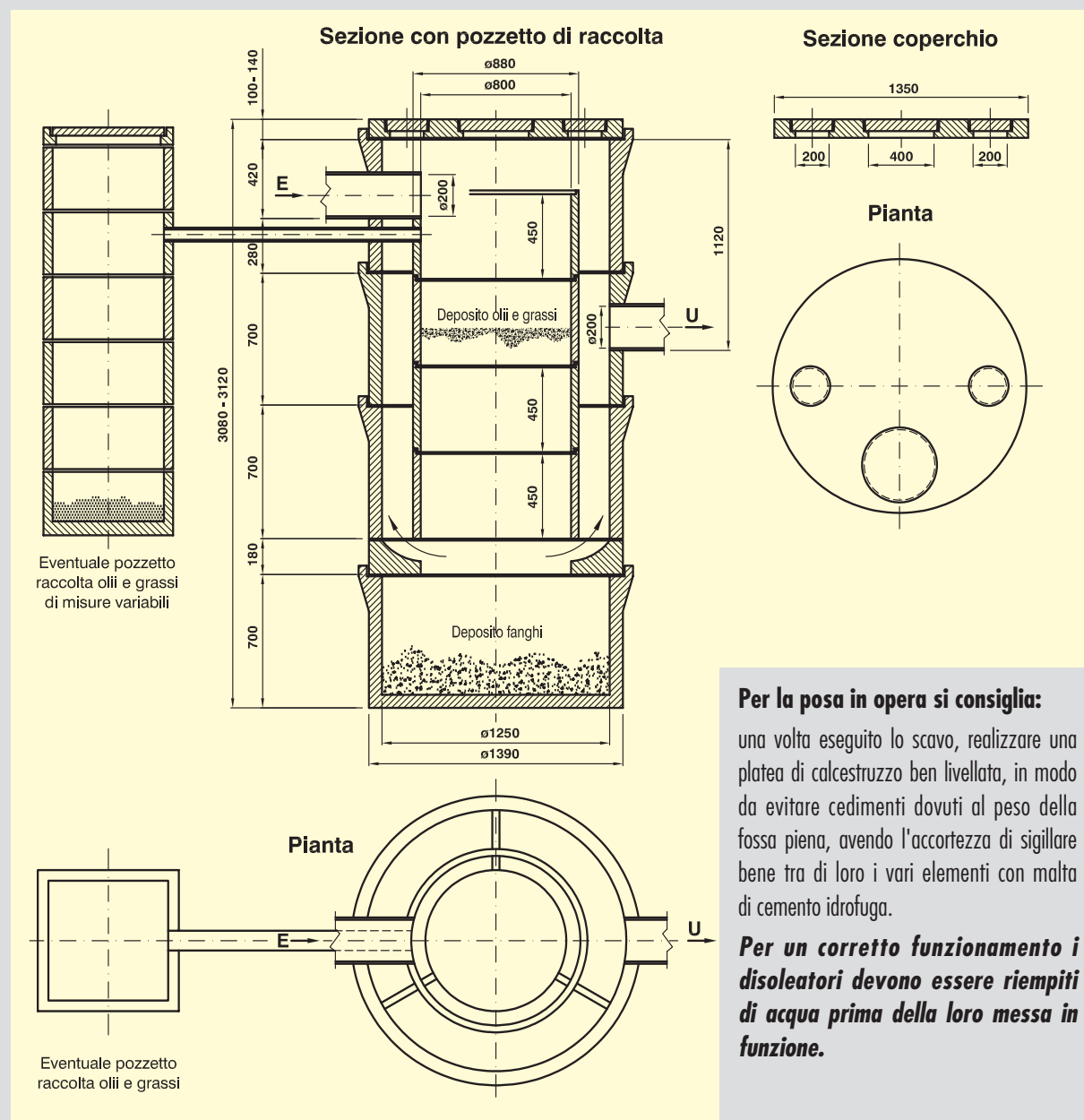
Per la posa in opera si consiglia:

una volta eseguito lo scavo, realizzare una platea di calcestruzzo ben livellata, in modo da evitare cedimenti dovuti al peso della fossa piena, avendo l'accortezza di sigillare bene tra di loro i vari elementi con malta di cemento e idrofuga.

Per un corretto funzionamento i disoleatori devono essere riempiti di acqua prima della loro messa in funzione.

FOSSE DISOLEATRICI

DISOLEATORI CIRCOLARI $\phi 1250$ H3080-3120



Per la posa in opera si consiglia:

una volta eseguito lo scavo, realizzare una platea di calcestruzzo ben livellata, in modo da evitare cedimenti dovuti al peso della fossa piena, avendo l'accortezza di sigillare bene tra di loro i vari elementi con malta di cemento idrofuga.

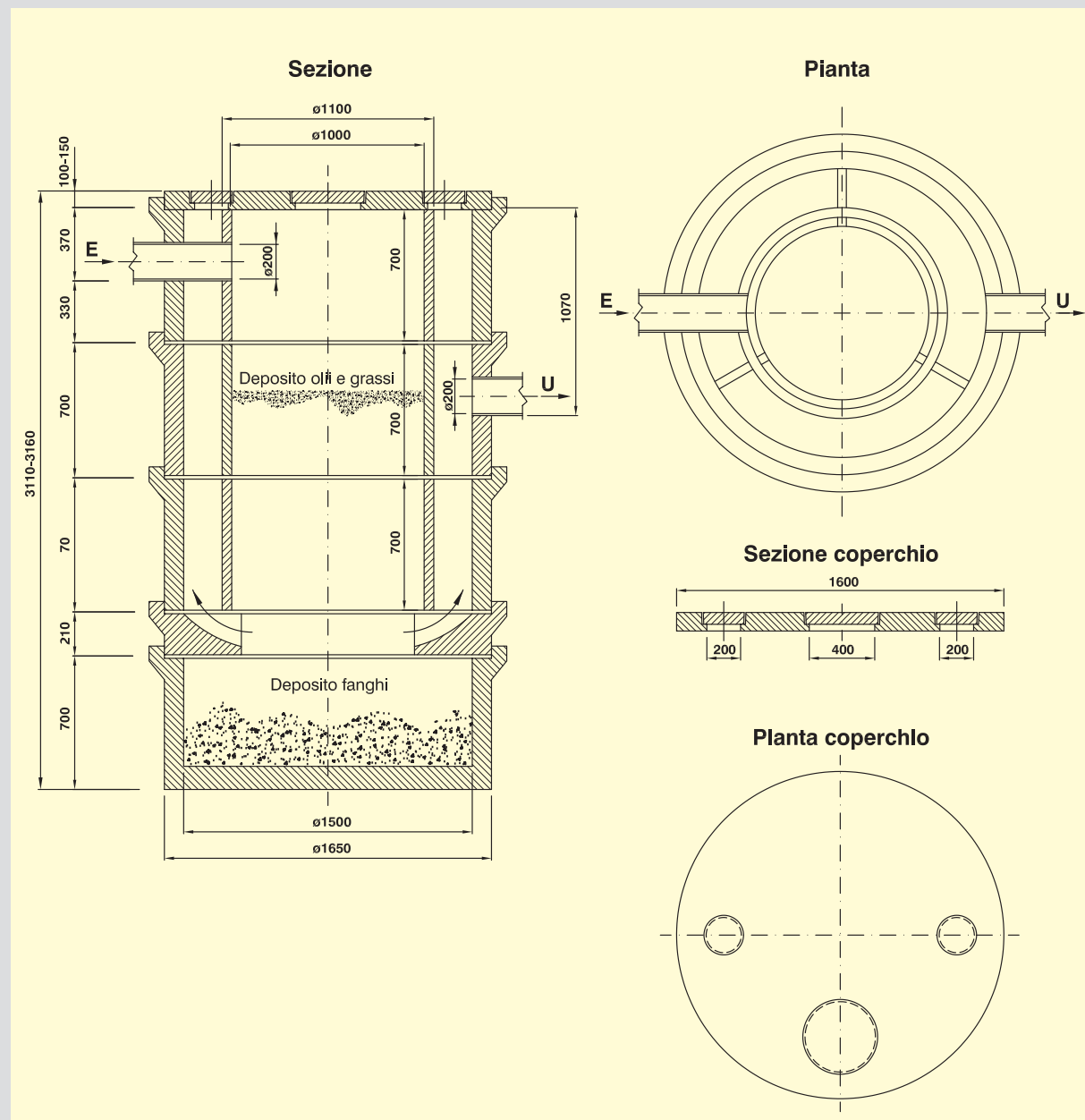
Per un corretto funzionamento i disoleatori devono essere riempiti di acqua prima della loro messa in funzione.

NB. Altre informazioni tecniche a pag. 34.

Codice	Elementi	DN interno	H	Cap. Litri	Per ristoranti n° coperti	Numero Box	Staz. Lavag.	Peso Kg.
540-541	Fossa	1250	3080/3120	2220	92	74	—	3156-3306
—	Fondo	1250	700	775	—	—	—	650
—	Diaframma	1250	180	—	—	—	—	298
452	Anello n.1	1250	700	850	36	28	—	500
—	Arrivo n. 2	1250	700	—	—	—	—	500
432	Anelli int. n. 4	800	450	—	—	—	—	112
622	Coperchio p.	1250	100	—	—	—	—	260
632	Coperchio c.	1250	140	—	—	—	—	410

FOSSE DISOLEATRICI

DISOLEATORI CIRCOLARI $\phi 1500$ H3110-3160

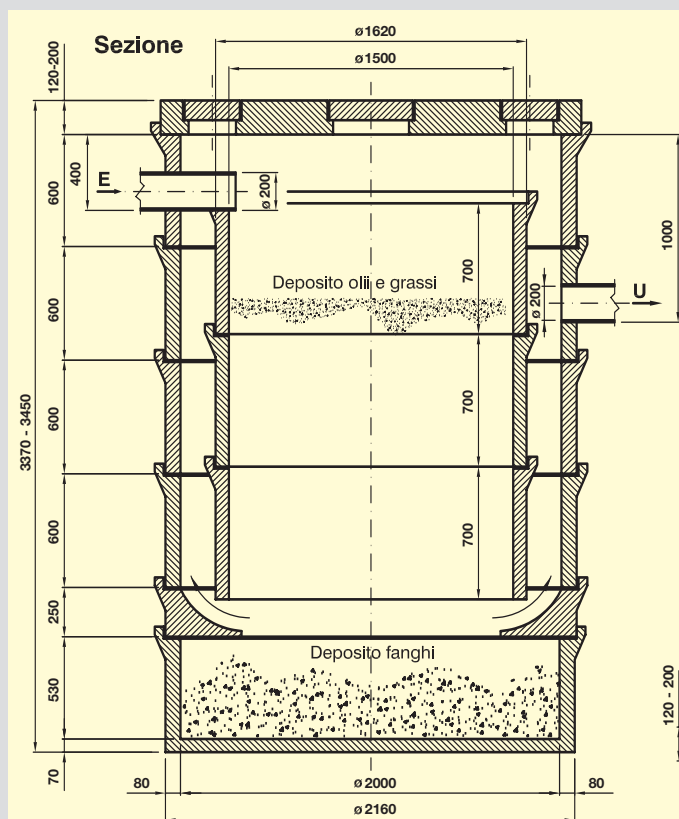


NB. Altre informazioni tecniche a pag. 33.

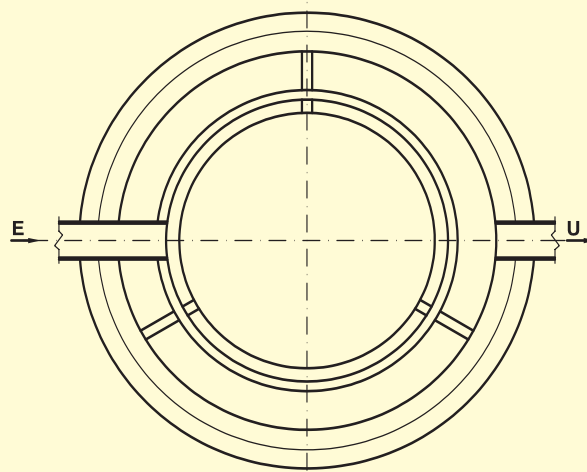
Codice	Elementi	DN interno	H	Cap. Litri	Per ristoranti n° coperti	Numero Box	Staz. Lavag.	Peso Kg.
550-551	Fossa	1500	3110/3160	3150	150	105	1	4660-4890
—	Fondo	1500	700	—	—	—	—	850
—	Diaframma	1500	210	—	—	—	—	600
462	Anello	1500	700	1230	82	38	—	630
—	Arrivi n.2	1500	700	—	—	—	—	630
442	Anelli int.n.2	1000	700	—	—	—	—	340
—	Arrivo int.	1000	700	—	—	—	—	190
623	Coperchio p.	1500	100	—	—	—	—	450
633	Coperchio c.	1500	150	—	—	—	—	680

FOSSE DISOLEATRICI

DISOLEATORI CIRCOLARI $\phi 2000$ H3370-3450



Planta



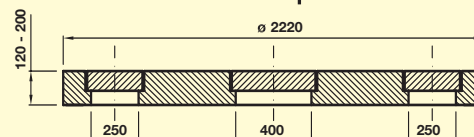
Per la posa in opera si consiglia:

una volta eseguito lo scavo, realizzare una platea di calcestruzzo, ben livellata, in modo da evitare cedimenti dovuti al peso della fossa piena, avendo l'accortezza di sigillare bene tra di loro i vari elementi con malta di cemento idrofuga.

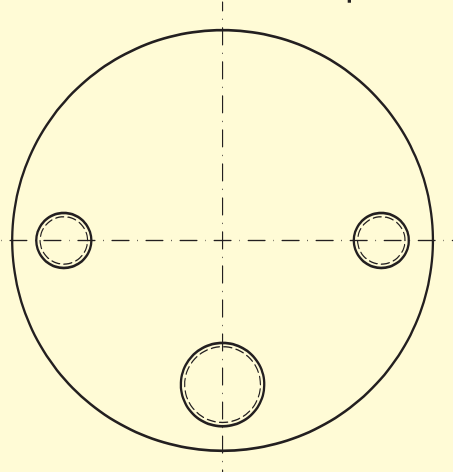
Per un corretto funzionamento i disoleatori devono essere riempiti di acqua prima della loro messa in funzione.

NB. Altre informazioni tecniche a pag. 34.

Sezione coperchio



Planta coperchio



Codice	Elementi	DN interno	h	Cap. Litri	Per ristoranti n° coperti	Numero Box	Staz. Lavag.	Peso Kg.
560-561	Fossa	2000	3370/3450	5800	280	143	2 - 3	8410-9110
—	Fondo	2000	600	—	—	—	—	1200
—	Diaframma	2000	250	—	—	—	—	1300
472	Anello	2000	600	1880	90	54	—	780
—	Arrivi n.2	2000	600	—	—	—	—	780
462	Anelli int.n.2	1500	700	—	—	—	—	630
—	Arrivo int.	1500	700	—	—	—	—	630
624	Coperchio p.	2000	120	—	—	—	—	900
624	Coperchio c.	2000	200	—	—	—	—	1600